



AVG Ressourcen GmbH

Ausschreibung mobiler Vorzerkleinerer Standort Niehl

Leistungsverzeichnis

zum Kauf eines

eines mobilen Vorzerkleinerers

für die Abfallsortieranlage

bei den

AVG Ressourcen GmbH in Köln-Niehl

Entwurfsverfasser:

AVG Ressourcen GmbH

Geestemünder Straße 20

50735 Köln



Inhalt

1	Allgemeine Informationen	3
1.1	Vorbemerkungen.....	3
1.2	Anlagenstandort/Lieferort	3
1.3	Anforderungen an die Angebotserstellung.....	4
1.3.1	Eignungskriterien zur Angebotserstellung.....	5
2	Leistungsverzeichnis.....	6
2.1	Auslegungsdaten.....	6
2.2	Spezifikation	6
2.3	Anforderung an die Zerkleinerung	7
2.4	Inbetriebnahme.....	8
2.5	Leistungsgarantien	8
2.6	Zuschlagskriterien.....	9
Anlage 1	Besondere Vertragsbedingungen AVG.....	10
Anlage 2	Angebot mobiler Vorzerkleinerer.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
Anlage 3	Betriebskosten	11
Anlage 4	Zeichnungen.....	12



1 Allgemeine Informationen

Die AVG Ressourcen GmbH (AVG-R) betreibt an vier Standorten in Köln und Erftstadt Aufbereitungsanlagen für Gewerbeabfälle, Sperrmüll, Altholz, Baumischabfälle, Papier und Rostasche. Die Anlagen der AVG-R gehören zu den größten und modernsten Recyclinganlagen im Kölner Raum.

Mit maschineller Hilfe erfolgt eine Trennung in Material mit hohem Wertstoffanteil für die automatische Sortierung zur stofflichen Verwertung, Material für die Aufbereitung zur thermischen Energieverwertung (Strom und Fernwärme) und Reststoffe zur ordnungsgemäßen Beseitigung.

1.1 Vorbemerkungen

Die AVG Ressourcen GmbH (Auftraggeber) plant die Beschaffung eines mobilen Vorzerkleinerers für den Anlagenstandort Köln-Niehl.

Folgende Abkürzungen werden im nachfolgenden Text verwendet:

AG	für den Auftraggeber
AN	für den Auftragnehmer

1.2 Anlagenstandort/Lieferort

Der Lieferort für den Zerkleinerer ist der Anlagenstandort der AVG Ressourcen GmbH, Geestemünder Straße 20, 50735 Köln.

Ein Besichtigungstermin des Standortes und der Einsatzbereiche für den Zerkleinerer ist unbedingt empfehlenswert. Termine können nach Rücksprache mit dem AG vereinbart werden.

Ansprechpartner: Herr Michael Schmidt
Betriebsleitung
Tel.: 0221/974507-12



1.3 Anforderungen an die Angebotserstellung

Allgemein

Der angebotene Zerkleinerer Typ muss vor Angebotserstellung auf dem Gelände des AN vorgeführt werden, es sei denn, das Modell ist dem AN hinlänglich bekannt.

Der AN bietet eine Maschine an, die zum einwandfreien Betrieb unter Einhaltung der zugesicherten Eigenschaften notwendig ist.

Sofern typen- bzw. herstellerspezifische Spezialwerkzeuge zur Wartung und zur Einstellung benötigt werden, gehören diese mit zum Lieferumfang, es sei denn, diese sind bei dem AN bereits vorhanden.

Vom AN sind im Einzelnen anzugeben, welche Zeiten er für die einzelnen Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten ansetzt. Dabei ist zu unterscheiden, welche Arbeiten während der Betriebszeit erforderlich sind und welche Arbeiten während des Wartungsstillstandes erledigt werden können.

Es sind vom Bieter Austausch-Zerkleinerungswellen anzubieten, unter Angabe der maximalen Standzeiten der Wellen für das angegebene Inputmaterial.

Die im Anhang befindliche Betriebskostenkalkulation ist ausgefüllt bei der Angebotsabgabe mit einzureichen.

Vom AN ist anzugeben, in welcher Reaktionszeit Servicepersonal im Schadensfall auf dem Gelände des AG zur Verfügung steht. Maximalzeiten sind im Kapitel Service-Verfügbarkeit (1.3.1) angegeben. AN die diese Service-Verfügbarkeit nicht garantieren können werden ausgeschlossen.

Bitte fügen Sie Ihren Angebot Maschinenzeichnungen bei, in denen man eindeutig das Schneidwerk, Wartungsklappen und Abmaße der Maschine erkennen kann.

Das Tariftreue- und Vergabegesetz des Landes NRW (TVgG NRW) verpflichtet öffentliche Auftraggeber, soziale, ökologische und Fairness- Komponenten in die Beschaffung miteinzubeziehen.

EG-Konformitätserklärung

Eine **EG-Konformitätserklärung** für die Maschine ist zu erstellen.



1.3.1 Eignungskriterien zur Angebotserstellung

a. Referenzen

Es werden nur Anbieter zugelassen, die Referenzen im Bereich der Sperr- und Gewerbeabfallaufbereitung oder vergleichbaren Einsatzbereichen vorweisen können.

Dem Angebot ist eine Referenzliste mit mindestens drei geeigneten Referenzen des angebotenen Maschinenmodells aus den letzten drei Jahren beizulegen. Die Referenzen müssen Angaben zu Einsatzfähigkeit, Leistungsumfang, Liefertermin sowie Ansprechpartner und Telefonnummer des Leistungsempfängers enthalten.

In den letzten drei Jahren müssen mindestens 10 Maschinen des angebotenen Typs in vergleichbaren Einsatzbereichen wie unter 2.1 genannt, verkauft worden sein.

b. Service Verfügbarkeit

Das Servicepersonal des AN hat sich spätestens am nächsten Werktag nach Schaden-Meldung auf dem Betriebshof des AG zur Reparatur des Schadens einzufinden.

Reparaturen sind durch den AN innerhalb von 36 Stunden nach Meldung durch den AG abzuschließen.

Kann die Maschine nicht innerhalb von 36 Stunden instandgesetzt werden, wird dem AG innerhalb von 48 Stunden durch den AN ein gleichwertiges Ersatzgerät zur Verfügung gestellt.

c. Liefertermin

Maximal 16 Wochen nach Auftragserteilung muss der Zerkleinerer dem AN einsatzbereit übergeben werden.



2 Leistungsverzeichnis

2.1 Auslegungsdaten

Input:	Sperr- und Gewerbeabfall
	Materialdichte: 0,2 – 0,5 t/m ³
Output:	90% <300 mm
Durchsatzleistung:	35 t/h
Produktionszeit:	2 Schicht Betrieb; 16 h/d
Verfügbarkeit:	90%

2.2 Spezifikation

- Zerkleinerungstyp: Doppelwellen-Vorbrecher
- Anzahl der Zerkleinerungswellen: 2
- Antriebsart: Diesel
- Antriebsleistung: >300 kW
- Abgasnorm: **Abgasstufe V** (EU Stage V) gemäß Verordnung (EU) 2016/1628
- Wellenlänge: mindestens 2.000 mm
- Besondere Randbedingungen auf Grund der Maschinennutzung in der Halle:
 - Maximale Länge der Maschine inkl. Austragsband 12,8 m
 - Abwurfhöhe Förderband 4,5 m
 - Abgasanlage (Abgasrohr) zwingend in Fahrtrichtung links hinten am Ende der Maschine
 - Abgasstrang wärmegeklämmt
- Motorraum geräuschgeklämmt
- Beide Wellen müssen unabhängig voneinander in Drehzahl und/oder Reversierichtung einstellbar sein.
- Wellendrehzahl individuell stufenlos einstellbar



- Wellen beidseitig gelagert
- Inkl. Nachbrechbalken; seitlich zu entnehmen ohne Bandabsenkung
- Einfacher Wellentausch in maximal 1 Stunde
- Große Inspektionstüren unterhalb des Brecherwerks
- Nachpanzerung der Zerkleinerungswellen von der Seite der Maschine möglich
- Gurtbreite Austragsband 1.400 mm
- Gurt mit Stahleinlage
- Max Maschinenlänge
- Hydraulisch höhenverstellbares Austragsband
- Trichterhöhung 3-seitig je ca. 800 mm
- Zusätzlicher Nebenantrieb für den Antrieb eines mobilen Sternsiebdecks
- Kühlung über Wendelüfter (da staubige Umgebung)
- Zentralschmierung für Hauptlager der Zerkleinerungswellen
- Modem für die Fernwartung der Maschine
- Fahrwerk: Kettenlaufwerk mit Kettenschuhen
- Lackierung RAL 7038 achatgrau
- Garantieverlängerung 36 Monate oder 9.000 h

Die Antriebseinheit ist in einem staubdichten Bereich im hinteren Bereich der Maschine unterzubringen.

Die Trichterwände des Einfülltrichters sind in verstärkter Ausführung auszulegen, um Beschädigungen durch die Radladerschaufel oder den Greifer des Baggers zu verhindern.

Die seitlichen Türen sind großzügig zu gestalten, und mit einem Endschalter gegen unbefugtes Öffnen während des Betriebes zu schützen

Um ein schnelles Abschalten der Maschine zu gewährleisten sind auf jeder Seite der Maschine Not-Aus Taster zu installieren.

2.3 Anforderung an die Zerkleinerung

Störstoffe, Hartstoffe und Problemstoffe, die in der vorgeschalteten Baggervorsortierung nicht ausgeschleust wurden, dürfen die Zerkleinerungswerkzeuge nicht nennenswert beschädigen.

Der AN hat die obige Definition zu prüfen und seine Maschinen auf die Verhältnisse abzustimmen.



Die Staubemission durch den Zerkleinerungsvorgang selbst muss minimal sein.

2.4 Inbetriebnahme

Die Inbetriebnahme erfolgt mit dem Personal des AN.

Der AN hat das Personal des AG während der Hauptinbetriebnahme und des Probetriebs so zu unterweisen, dass es danach mit der vom AN gelieferten Maschine und ihrem Betrieb vollständig vertraut und in der Lage ist, die Maschine selbstständig und sicher zu betreiben.

Der AN hat zu dieser Unterweisung fachlich geeignetes Personal zu stellen.

2.5 Leistungsgarantien

Die zugesicherte Leistung der Maschine wird an zwei aufeinanderfolgenden Tagen über jeweils 8 Stunden getestet.

Hierbei muss die Maschine folgende Leistungen erbringen:

Inputmaterial: Sperr- und Gewerbeabfall

Materialdichte Input: 0,2 – 0,5 t/m³

Output: 90 % <300 mm

Durchsatzleistung: 35 t/h

Verfügbarkeit: 90 %

Preis (netto, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt.) _____ €

Preis Austauschwellen _____ €

Lieferzeit _____ Wochen

Garantierte Reaktionszeit nach Schadenmeldung durch den AG. _____ Stunden



2.6 Zuschlagskriterien

1. Preis
2. Betriebskosten pro 7.200 Bh / 2 Jahre
3. Lieferzeit
4. Kundendienst und Reaktionszeit

Gewichtung der Zuschlagkriterien

1. Preis

Platz 1: Günstigster Preis	50 Punkte
Platz 2	40 Punkte
Platz 3	30 Punkte

2. Betriebskosten pro 7.200 Bh

Platz 1 Geringste Betriebskosten	30 Punkte
Platz 2	20 Punkte
Platz 3	10 Punkte

3. Lieferzeit

kürzeste Lieferzeit	10 Punkte
Pro Woche längere Lieferzeit	-3 Punkte
(Die absolute Höchstlieferdauer von 16 Wochen ist als Eignungsgrenze zu beachten)	

4. Kundendienst und Reaktionszeit

Kürzeste Reaktionszeit (Eintreffen der Monteure auf dem Betriebshof des AG) nach Schadenmeldung durch den AG	10 Punkte
Pro h längere Reaktionszeit	- 2 Punkte
(Die höchstzulässige Reaktionszeit von 12 h ist als Eignungsgrenze zu beachten)	



AVG Ressourcen GmbH

Ausschreibung mobiler Vorzerkleinerer Standort Niehl

Anlage Angebot mobiler Vorzerkleinerer



AVG Ressourcen GmbH

Ausschreibung mobiler Vorzerkleinerer Standort Niehl

Anlage

Betriebskosten



AVG Ressourcen GmbH

Ausschreibung mobiler Vorzerkleinerer Standort Niehl

Anlage

Zeichnungen